

天津口碑好离子交换树脂

生成日期: 2025-10-24

美国陶氏MR-450UPW树脂运行的条件:

比较高运行温度

60°C□140°F□

装填深度, **小。

800mm□2.6ft□

流速:

制水

10-60m/h(4-24gpm/ft²)

压降

美国陶氏MR-450 UPW树脂的特性:

阴离子树脂转型率Cationic resin conversion toH

99.7%**小

阴离子树脂转型率Anionic resin conversionto:

OH

CO3

CL

95%**小

5%比较大

0.1%比较大

清洗特性Rinse characteristics:

UPW级别树脂被清洗至满足超纯水严格的离子和有机物残余物指标

—电导率清洗至 $0.055\mu\text{S}/\text{cm}$

—TOC清洗至 4ppb

2bed volumes

45bed volumes

离子交换树脂上海纯超环保专业销售。天津口碑好离子交换树脂



由于美国陶氏MR-575抛光树脂的粒度分布较宽，在反洗时，有些树脂容易损失，粒度小的阴树脂反洗时首先跑掉，它们往往通过交换器顶部的反洗口流失。阴树脂的损失意味着阴离子交换能力的S损失，也意味着阴离子交换性能的损失，因为比较小的、比较容易损失的阴离子交换树脂往往承担了树脂床中大部分的交换能力。此外，要想制备质量相当高的水，混床中的阳、阴树脂的比例必须保持一定。所以阴离子的损失实际上使系统中的交换能力失去了平衡。天津口碑好离子交换树脂离子交换树脂上海纯超环保质量材质上乘。



MR-450UPW一种适用于超纯水使用的不可分离的均粒混床树脂。

美国陶氏MR-450UPW树脂被推荐使用在超纯水抛光处理阶段的不可再生混床里来实现硅、硼、钠、钾、硫酸盐、氯化物、锌、铁和铝离子的较低ppb水平。这类不可再生混床在更换前可使用2-3年UPW级别的树脂具有很高的离子交换率（95%较小），***的电导率和TOC的清洗特性和***的抗压强度。由于它是由均粒的360微米阳树脂和590微米的阴树脂混合成，使其保持了高效的动力学性能和较高的运行交换容量。

“诚信、品质、创新、服务”是我们的宗旨，追求客户满意，是我们的责任，我们为您做的不仅是简单的产品销售，我们的每一个技术顾问都会细心聆听您的需求，力求提供给客户**卓有成效的选择，提供比较好的工程技术方案，提供**合理的工艺程序，以帮助客户实现经济效益和社会效益的比较大化。公司主营：超纯水EDI模块、电源及整机服务，陶氏、德国朗盛（拜耳）、罗门哈斯、漂莱特、苏青等品牌离子交换树脂，美国海德能、陶氏膜元件及膜壳离子交换树脂上海纯超环保欢迎选购。



美国陶氏MR-450树脂产品描述：

DOWEX美国陶氏树脂DOWEX MONOSPHERE™ MR-450UPW级别树脂是一种不可分离的均匀的混床树脂。它被推荐使用在超纯水抛光处理阶段的不可再生混床里来实现硅、硼、钠、钾、硫酸盐、氯化物、锌、铁和铝离子的较低的ppb水平。这类不可再生混床在更换前可使用2-3年UPW级别的树脂具有很高的离子交换率（95%***小），***的电导率和TOC的清洗特性和***的抗压强度。由于它是有均粒的360微米阳树脂和590微米的阴树脂混合而成，使其保持了高效的动力学性能和较高的运行交换容量。

美国陶氏MR-450树脂产品的应用：

1、凝结水精处理工业给水处理(软化水及高纯水制备)核电厂水处理；

2、超纯水制备甜味剂除灰、脱色及色谱分离其他特种分离和化学反应。
离子交换树脂上海纯超环保让您满意的选择。天津口碑好离子交换树脂

离子交换树脂上海纯超环保服务放心可靠。天津口碑好离子交换树脂

百年来，罗门哈斯每年投资总销售额的5%于研究发展，不断开发出高质量、环保型的精细化学品；罗门哈斯期许成为重视环保的绿色公司。

罗门哈斯是离子交换树脂的发明者和技术*者，是世界上比较大的离子交换树脂制造商，为全球100多个国家及地区的客户提供质量的产品和服务，其Amberjet系列均粒树脂□UP系列和MB抛光树脂以及Amberlite系列品牌已经成为全球在纯水超纯水应用产品的标志，其产品的特点是交换速度快、交换容量高、使用寿命长、不需要预处理等。

天津口碑好离子交换树脂

上海纯超环保科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市市辖区等地区的环保行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**上海纯超环保科技和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！